

Produits de soudage

FLUX DE SOUDAGE 100 ET 110



Fiche Technique

Les flux 100 et 110 sont utilisés, en couplage avec les fils S1 et S2 Mo pour le soudage dans les bières, les bouteilles à gaz ainsi que dans la construction mécanique.

Applications

- Le flux 100 est recommandé pour les tôles supérieures à 15 mm et le soudage des tubes en acier.
- Le flux 110 est recommandé pour les tôles de 5 à 20 mm ainsi que pour le soudage des tubes en spirale avec simple ou multi-têtes.
- Les deux types sont aussi recommandés pour le soudage des aciers de construction ordinaire ou faiblement alliés pour réservoirs sous pression et construction normale.

Qualité

	AWSS 17 80	DIN 32522
Flux 100	F7 . A4 . EL. 12	
	F7 . A4. EM. 12	BAB 1.79AC 8SMK
Flux 110	F7. AO. EL. 12	
	F7. AO. EM. 12	197 AC 8 SMK

Composition moyenne

FLUX 100		FLUX 110	
AL 203 + MnO	: 40 %	AL 203 + MnO	: 60 %
CaO + MgO	: 30 %	CaO + MgO	: 5 %
Ca F2	: 20 %	Ca F2	: 5 %
Si O2 + liO2	: 5 %	Si O2 + liO2	: 25 %

Conditionnement

Les flux 100 et 110 sont emballés dans des sacs en papier de 25 kgs.