

ELECTRODES POUR LE SOUDAGE DE LA FONTE



FICHE TECHNIQUE

L'électrode de soudage est un produit utilisé pour l'assemblage des matériaux métalliques et se compose généralement d'une âme métallique (fil en acier) et d'un enrobage à base de poudres minérales. Durant le soudage, le fil d'âme métallique constitue la majorité du métal déposé. L'enrobage assure à ce dernier, protection ainsi qu'appoint en alliage.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES, CHIMIQUES ET UTILISATION

DESIGNATION TYPES	ENROBAGE	CLASSIFICATION	CARACTERISTIQUES MECANIQUES	DEPOT	NATURE DU COURANT	UTILISATION
SOF 500	Graphité	AWS A.5.15 E Ni Cl DIN 8573 E Ni G2	E 0,2 = 320 N/mm ² R = 390 N/mm ² A = 5% KCV = 30j à 20°C	Ni 95%	CA (U ≥ 40V) Ou CC (+) ou (-)	<ul style="list-style-type: none"> - Soudage et réparation de tous types de fontes - Assemblage fonte / acier - Réparation pièces en fonte - Remplissage défauts de fonderie - Rattrapage erreurs d'usinage - Rechargement de pièces usées
SOF 510	Graphité	AWS A.5.15.69 E Ni Fe Cl DIN 8573 E Ni Fe G2	RP = 450 N/mm ² A = 5 % HB = 160 à 200	Fe Ni à 55% de Ni 43% de Fe	CA (U ≥ 50V) Ou CC (+)	<ul style="list-style-type: none"> - Fontes malléables et fontes G.S - Assemblage fonte / acier - Réparation, remplissage - Rattrapage, rechargement de pièces en fonte

Ces deux électrodes peuvent servir pour le soudage à plat et en verticale montante.

DIMENSIONS – POIDS - EMBALLAGE

DESIGNATION TYPES	DIAMETRE X LONGUEUR (mm)	POIDS DE 1000 ELECTRODES (kg)	NOMBRE D'ELECTRODES PAR BOITE	POIDS DES D'ELECTRODES PAR BOITE (KG)
SOF 500	2.50X350	16	480	7.70
	3.25X350	32	275	8.80
	4.00X350	48	185	8.90
SOF 510	2.50X350	16	480	7.70
	3.25X350	31	280	8.80
	4.00X350	47	175	8.90