



## Produits de soudage

### ELECTRODES POUR LE SOUDAGE ET RECHARGEMENT DUR

**FICHE TECHNIQUE**

L'électrode de soudage est un produit utilisé pour l'assemblage des matériaux métalliques et se compose généralement d'une âme métallique (fil en acier) et d'un enrobage à base de poudres minérales. Durant le soudage, le fil d'âme métallique constitue la majorité du métal déposé. L'enrobage assure à ce dernier, protection ainsi qu'appoint en alliage.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES, CHIMIQUES ET UTILISATION					
DESIGNATION \ TYPES	SRH 700	SRH 710	SRH 720	SRH 730	SRH 740
<b>ENROBAGE</b>	<b>BASIQUE</b>	<b>RUTILE</b>	<b>BASIQUE</b>	<b>BASIQUE</b>	<b>BASIQUE</b>
<b>CARACTERISTIQUES</b>					
HRC	31 – 34	55 – 58	58 – 63	55 – 58	HRC 45
C	0.10	0.40	0.70	0.70	HRB 160 – 180
Mn	0.60 – 0.70	0.70	0.40	0.70	C.0.80
Si	0.50 – 0.60	0.40	4.00	0.50	Mn – 14
Cr	3.20 – 3.50	6.00	2.00	10.50	Ni – 3.50
Mo	-	0.60	-	-	P/S – 0.01
<b>CLASSIFICATION</b>	DIN 8555 E 1.300	DIN 8555 E 6 - 55	DIN 8555 E 2 - 55	DIN 8555 E 6 - 55	AWS A-5 1373 E Fe Mn-A DIN 8555 E 7 – 200K
<b>UTILISATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pièces de laminoir, cylindres cannelés, rails, aiguilles, croisements de rails axes et galets de chenilles, pièces d'usure modérées et soumises à des chocs violents</li> <li>- Beurrage avant rechargement dur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour soudage avec transformateur type artisanal dont tension à vide peu élevée</li> <li>- Rechargement des pièces usées de matériel agricole</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour pièces soumises à une extrême abrasion par pierres, charbon, minerai</li> <li>- Rechargement en dernier pour pièces exposées aux températures élevées pour une meilleure résistance à l'oxydation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour pièces de machines de TP et malaxeurs ou une résistance à l'usure élevée est exigée</li> <li>- Pour acier au Mn (un beurrage préalable avec SOB 300 est recommandé)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour pièces soumises aux chocs violents et à l'abrasion (pièces de broyeurs, dents de galets)</li> <li>- Aciers à 13 % de Mn</li> </ul>

DESIGNATION \ TYPES	DIAMETRE X LONGUEUR (mm)	POIDS DE 1000 ELECTRODES (kg)	NOMBRE D'ELECTRODES PAR BOITE	POIDS DES D'ELECTRODES PAR BOITE (KG)
<b>SRH 700</b>	3.25X450 4.00X450	44 68	180 140	7.90 9.60
<b>SRH 710</b>	3.25X450 4.00X450	53 82	150 100	8.00 8.20
<b>SRH 720</b>	3.25X450 4.00X450	47 67	200 140	9.40 9.40
<b>SRH 730</b>	3.25X450 4.00X450	57 85	180 120	10.20 10.20
<b>SRH 740</b>	3.25x450 4.00x450	70 106	180 120	12.60 12.70