



Produits de soudage

ELECTRODES POUR LE SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES

FICHE TECHNIQUE

L'électrode de soudage est un produit utilisé pour l'assemblage des matériaux métalliques et se compose généralement d'une âme métallique (fil en acier) et d'un enrobage à base de poudres minérales. Durant le soudage, le fil d'âme métallique constitue la majorité du métal déposé. L'enrobage assure à ce dernier, protection ainsi qu'appoint en alliage.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES ET UTILISATION				
TYPES	SIN 400	SIN 410	SIN 420	SIN 430
DESIGNATION				
ENROBAGE	RUTILE	BASIQUE	BASIQUE	BASIQUE
CARACTERISTIQUES MECANIQUES				
R (N/mm ²) E (N/mm ²) A (%) KCV (j)	510 E 0,2 =420 E1 =440 45 80j à 20°C 35 j à -196°C	590 E 0,2 =490 E1 =510 A5d =40 60 j à 20°C 40 j à -120°C	590 E 0,2 =490 E1 =510 A5d =40 60 j à 20°C 40 j à -80°C	HB : 200 à 250 800 E 0,2 =600 A5d =23 50 j à 20°C 30 j à -60°C
ANALYSE CHIMIQUE	C = 0.03 Cr = 19 Mn = 0.7 Ni = 10 Si = 0.7	C = 0.03 Cr = 18 Mn = 0.6 Ni = 12 Si = 0.7 Mn = 2.8	C = 0.03 Cr = 18 Mn = 0.7 Ni = 12 Si = 0.8 Mo = 2.8	C = 0.11 Cr = 30 Mn = 1.5 Ni = 9.5 Si = 0.9
NATURE DU COURANT	CA (U _o ≥ 50 V) ou CC (+)	CA (U _o ≥ 50 V) ou CC (+)	CC (+) Rendement ≈ 145%	CA (U _o ≥ 60 V) ou CC (+)
POSITIONS DE SOUDAGE	- Toutes positions jusqu'au Ø 3.25 mm - A plat jusqu'au Ø 4.00 mm	- Toutes positions jusqu'au Ø 3.25 mm - A plat jusqu'au Ø 4.00 mm	- A plat, bout à bout et angles	
CLASSIFICATION				
AWS A 5.4 DIN 8556 NFA 81343	E 308 L.16 E 199 nc R 23 EZ 199 LR 23	E 316 L.16 E 1912.3 nc R 23 110 EZ 19.12.2B 20	E 316 L.15 E 1912.3 nc R 30.150	E 312.16 - EZ 299 R 26
UTILISATION	- Soudage des aciers inox austénitiques - Soudage des aciers à 13% Cr	- Soudage des aciers inox austénitiques - Aciers auto trempants - Aciers austénitiques stabilisés au Ni, Ti	- Soudage des aciers inox austénitiques	- Soudage des aciers trempants à haute teneur en carbone - Aciers de blindage - Cylindres laminoirs en rails - Pièces, engins TP, outils travaillant à chaud

DIMENSIONS – POIDS - EMBALLAGE

DESIGNATION TYPES	DIAMETRE X LONGUEUR (mm)	POIDS DE 1000 ELECTRODES (kg)	NOMBRE D'ELECTRODES PAR BOITE	POIDS DES ELECTRODES PAR BOITE (KG)
SIN 400	2.50X300	19	350	6.30
	3.25X300	30	200	6.00
	4.00X350	51	150	7.50
SIN 410	2.00X300	12	450	-
	2.50X300	19	380	-
	3.25X300	31	150	-
	4.00X350	51	95	-
SIN 420	2.00X300	16	450	-
	2.50X300	24	380	-
	3.25X300	39	200	-
	4.00X350	72	150	-
SIN 430	2.50X300	20	-	-
	3.25X300	34	-	-
	4.00X350	59	-	-
	5.00X350	93	-	-